

Emballeuse de poudres DPLL

caractéristiques générales

Le doseur DPLL a été conçu pour l'emballage de tous types de produits pulvérulents, granulés ou broyés, soit dans des emballages rigides ouverts, soit dans des sacs pré-confectionnés. Il s'agit d'un système d'emballage à vis verticale qui régule de manière homogène la quantité de produit à doser. Le contrôle du dosage peut être par poids ou par volume, en fonction du produit et du lot à conditionner :

- » Contrôle gravimétrique pour des lots allant jusqu'à 6 kg.
- » Contrôle volumétrique pour des lots allant jusqu'à 10 kg.

La vis sans fin, installée en position verticale au fond de la trémie, a un diamètre à convenir en fonction du dosage requis et du type de produit à traiter.

Pour la version avec contrôle par poids, l'équipement intègre une balance. Dans ce cas, les opérations grossières et affines sont effectuées en réglant la vitesse de dosage jusqu'à obtenir le poids programmé. La balance, installée à la base ou sur la plateforme de support du récipient, contrôle le dosage du produit en envoyant les signaux d'arrêt et de fermeture à la vis sans fin et à le clapet de fermeture de la buse.



Il dispose d'un microprocesseur qui permet la saisie des données avec les fonctions suivantes :

- » Lecture de poids sur chaque dosage.
- » Auto-tare de conteneurs.
- » Totalisateur de pesées.
- » Calcul du poids total dosé.

Pour les équipements volumétriques, le dosage se fait en installant un compteur d'impulsions et un minuteur dans le panneau de commande. Pour les deux versions, le dosage peut être effectué en mode semi-automatique ou automatique, avec l'ajout d'une station de placement et de fermeture des couvercles.

Nous disposons de deux versions, une de table, pour l'emballage de 20 gr à 2 kg et un modèle supérieur pour les emballages de 500 gr à 6 kg de produit.



Emballeuse pour le remplissage de poudre dans des sacs préfabriqués de 300 à 5 000 grammes. Hauteur réglable pour s'adapter à l'emballage.



AVANTAGES

- » Possibilité d'interchanger la vis de dosage, grâce à son démontage facile.
- » L'équipement peut incorporer une pale à entraînement indépendant, afin d'éviter la formation de cavernes à l'intérieur de la trémie du produit.
- » Joint à clapet à commande pneumatique sur la sortie du produit pour éviter les déversements.
- » Il est équipé d'une sonde de niveau dans la trémie pour contrôler d'autres dispositifs alimentant le distributeur en produit.
- » Facilement intégrable dans une ligne d'emballeuse complète et entièrement automatique, et peut également être intégré dans une machine d'emballage verticale pour la formation, le scellage et le remplissage des sacs.
- » Nettoyage simple : la trémie est équipée d'attaches rapides pour le démontage.



Ligne de conditionnement de poudre en boîtes, en dynamique et avec contrôle du dosage volumétrique, équipée d'une table rotative pour l'alimentation des conteneurs et d'une table de collecte en fin de ligne.

Données techniques

Modèle	Dosage (gr)*	Diamètre vis sans fin (mm)	Puissance vis sans fin (kW)	Puissance pale (kW)	Exécution
DPLL-2	50 - 2 000	10 - 40	0,5	0,37	Table
DPLL-1/5	500 - 10 000	10 - 80	1,1	0,5	Sol

* Possibilité d'adapter la plage de dosage sur demande.



Emballeuse DPLL-1/5 de table et bande pour petits contenants.