

Colonne élévatrice DRUMLIFT PRO

caractéristiques générales



Les élévateurs à colonne sont des systèmes sûrs pour la manipulation de produits en poudre contenus dans des bidons ou des conteneurs, largement utilisés dans l'industrie chimique, pharmaceutique et alimentaire.

Il est composé d'une colonne rigide servant de point d'appui pour le levage, qui peut être fixée au sol et au plafond, ou seulement au sol et au mur. Le système de levage avec un chariot est installé à l'intérieur, auquel est fixé le bras qui tient le baril.

Lleal dispose de deux systèmes de levage en fonction de la charge à manipuler :

- » Colonnes avec système de levage à chaîne, pour bidons avec une charge de produit jusqu'à 300 kg.
- » Colonnes avec système de levage à broche, pour bidons ou conteneurs avec une charge de produit allant jusqu'à 1 000 kg.

Dans les deux cas, ils peuvent incorporer un système manuel, électrique ou pneumatique de rotation de la colonne.

De même, le bras de serrage peut être tourné par rapport à l'axe horizontal, manuellement ou à l'aide d'un moteur électrique, ce qui facilite le processus de déchargement dans d'autres équipements ou conteneurs.

Les colonnes de levage Lleal sont des équipements polyvalents qui peuvent fonctionner avec des bidons de différents diamètres ou avec des conteneurs à base d'euro-palette simplement en adaptant le type de pince du conteneur. De même, pour les processus dans lesquels il n'est pas nécessaire de faire tourner le conteneur, la colonne peut être fournie avec une plate-forme dotée d'une rampe et de portes d'accès.

En fonction des exigences du processus, cet équipement peut être fabriqué avec un moteur électrique, un moteur pneumatique ou une unité hydraulique.

De plus, l'équipement peut être fourni avec des entonnoirs de décharge pour raccorder au bidon, avec des vannes papillon ou avec des tuyaux pour la connexion au transport pneumatique, ainsi qu'avec des dispositifs amovibles à installer sur la pince pour l'adapter à d'autres diamètres de bidon plus petits.



Élévateur à colonne ECLL-200 pour BINS avec système de palan à chaîne, préparé pour une charge maximale de 200 kg