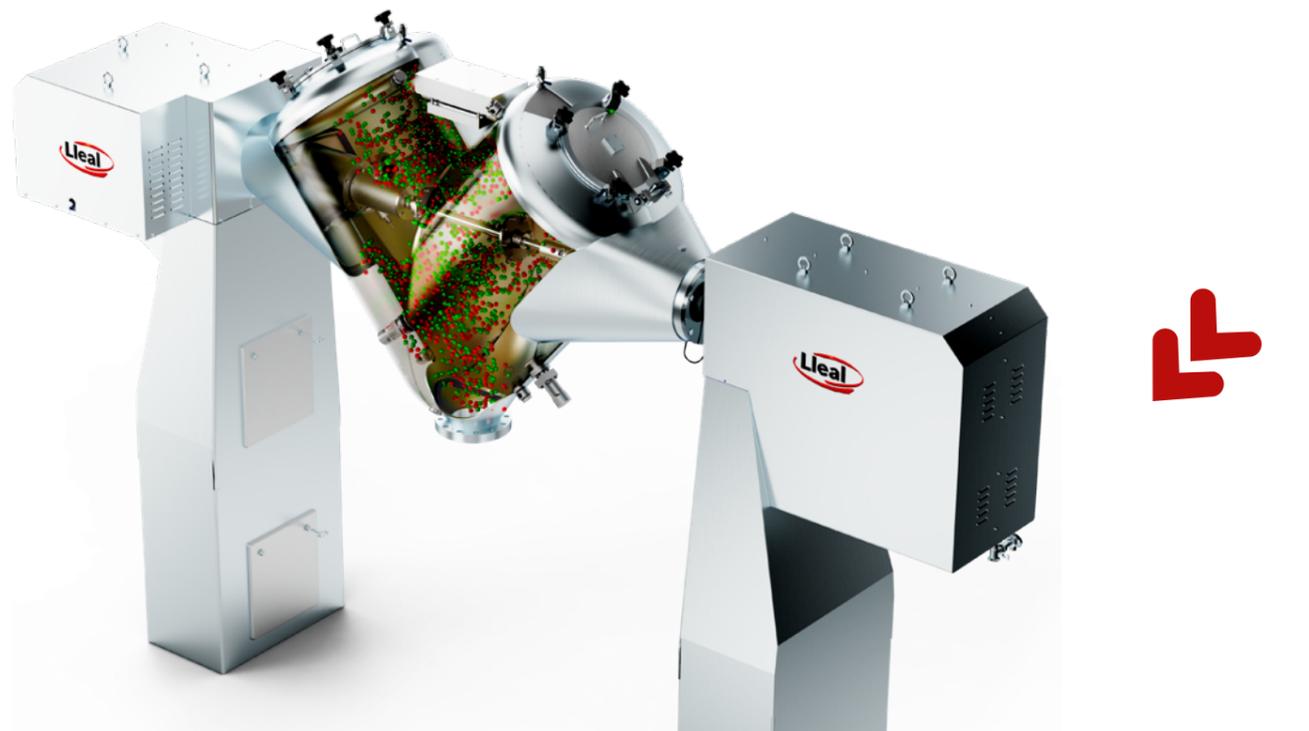


PROCESSEURS DE SOLIDES PB ET SBC



Lleal
avec vous, pas à pas



PROCESSEURS DE SOLIDES PB et SBC

Lleal
avec vous, pas à pas

Les PROCESSEURS DE SOLIDES à corps rotatif sont un système complet de traitement des solides qui permet de mélanger avec précision et en douceur des solides pulvérulents dans n'importe quel pourcentage, même de différentes densités et granulométries, en extrayant jusqu'à la valeur requise d'humidité, l'eau provenant du processus de mélange.

Nous disposons de deux types de processeurs de solides rotatifs : le PB avec corps en forme de V et le SBC avec corps biconique.

Les deux sont particulièrement indiqués pour les produits cristallins. Leur principal avantage est que dans un seul équipement, nous pouvons effectuer les processus de mélange et de séchage, ce qui réduit les coûts de fonctionnement.

Ces équipements intègrent un système de vide et une double enveloppe (chauffage et refroidissement) qui, combinée à un mécanisme rotatif, permet la recirculation des fluides chauds et assure ainsi le séchage du produit à traiter.



Processeur PB-250-CAIVR en position de charge, équipé d'une vanne active/passive.



Sécheur SBC-4200 en salle propre.

CARACTÉRISTIQUES

- » Ils dispersent les additifs mineurs de manière uniforme et, grâce au mécanisme intensificateur, ils cassent les agglomérats de matériaux abrasifs, fragiles et à densités lourdes ou légères.
- » Action de retournement douce qui permet un séchage précis, rapide et uniforme des matériaux fragiles.
- » Taux d'humidité final très bas.
- » Vidange rapide et totale du produit séché.
- » Option d'automatisation pour le contrôle d'une partie entière et possibilité d'enregistrer les paramètres pendant le cycle.

» En option, ils peuvent incorporer un système d'injection de liquide pour ajouter de petites doses aux solides en cours de mélange. Cela sera possible si un mécanisme d'intensification est installé.

Composants et accessoires

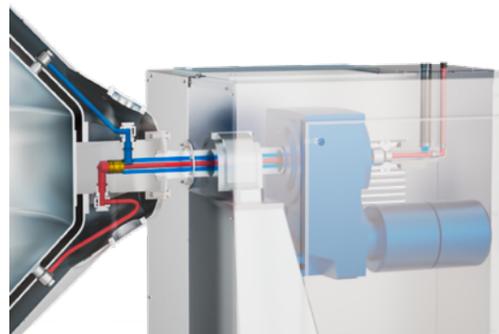
SYSTÈME DE VIDE

Il est constitué d'un filtre spécial en acier inoxydable fritté, protégé extérieurement par une « hotte » qui évite le contact direct du filtre avec le produit. Il est installé à l'intérieur du corps sécheur, sur le dessus, et relié par un tuyau en acier inoxydable statique, monté à l'intérieur de l'arbre du sécheur, qui se termine à l'extérieur par une bride d'accouplement et sur lequel est montée une sonde de température PT100, pour connaître à tout moment la température intérieure.



DOUBLE CHAMBRE CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT

Le corps du processeur est équipé d'une double chambre de chauffage ou de refroidissement construite en acier inoxydable. L'alimentation et l'évacuation du fluide chauffant se font par des joints rotatifs avec leurs connexions respectives à la double chambre. Si le fluide chauffant est à haute température, il est conseillé de mettre une troisième enveloppe recouverte d'un matériau isolant. Il représente une économie d'énergie et de sécurité pour les opérateurs.



MÉCANISME D'INTENSIFICATION

Il se compose d'un axe horizontal, équipé de petits marteaux à percussion qui permettent de briser les grumeaux. Celui-ci est installé à l'intérieur du corps de mixage et tourne indépendamment du corps, car il dispose de son propre groupe moteur.

Agit comme un agitateur intensif, raccourcissant les temps de traitement et augmentant la qualité du mélange, parce qu'il détruit et écrase tous les types

d'agglomérés ou de granulés. De plus, l'intensificateur est également utile pour disperser efficacement les petites doses d'additifs, de colorants, de vitamines, etc.

INJECTEUR DE LIQUIDES

Si le procédé l'exige, vous pouvez intégrer un système d'injection de liquide qui permet d'ajouter de petites doses aux solides en cours de mélange. Le liquide est injecté à travers la barre de l'intensificateur qui, dans ce cas, est équipé de buses de pulvérisation. Le liquide est alimenté par une pompe péristaltique ou par un réservoir pressurisé et réparti de manière homogène par les buses.



SYSTÈME DE CHARGEMENT DES SOLIDES SOUS VIDE

L'équipement peut intégrer un système pour le chargement des solides sous vide au moyen d'une pompe et d'un filtre cyclone de sécurité. Dans le cas du PB, une tête d'accouplement est installée à la bouche de décharge, équipée des entrées de produit et du vide avec des vannes électropneumatiques. En revanche, dans le cas du SBC, un soufflet extensible est installé, actionné par deux cylindres pneumatiques à bride et joint d'accouplement étanche, actionnés par un rotary qui permet l'entrée d'air comprimé pour l'extension du soufflet et l'ouverture de la soupape de sécurité automatique. Ce soufflet peut être monté sur un support fixé au banc ou dans la bouche de chargement ou de déchargement de l'équipement auxiliaire.

Ce système transporte les composants à mélanger d'une trémie, d'un conteneur ou d'un sac jusqu'à l'intérieur du mélangeur sans générer de poussière ambiante, minimisant ainsi les temps de charge.

L'entraînement de ce système s'effectue à partir des boutons-poussoirs installés dans le tableau électrique.

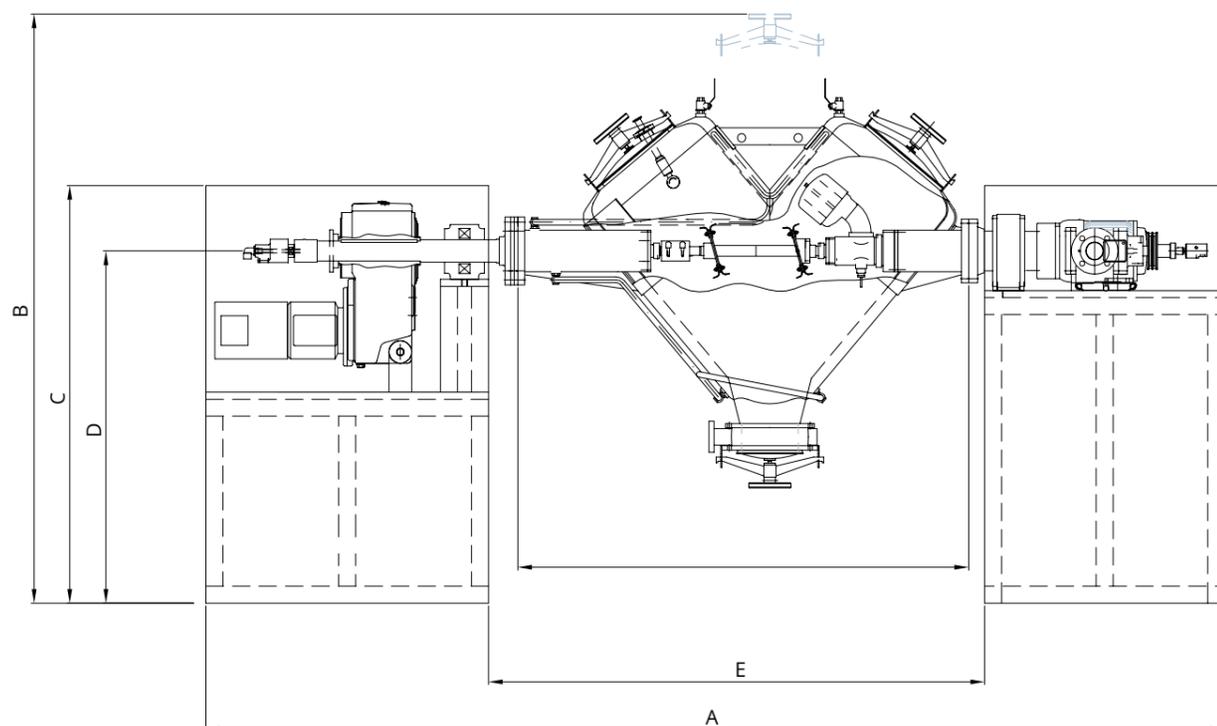
POSITIONNEUR AUTOMATIQUE D'ARRÊT

Système électronique permettant de programmer les positions d'arrêt du mélangeur pour le chargement et le déchargement. Avant l'arrêt en position, effectuez un cycle préalable de réduction de vitesse et d'arrêt à l'aide du moteur-frein d'entraînement.



Processeur PB-250-CAIVR en position passive, alimenté par un élévateur de conteneurs.

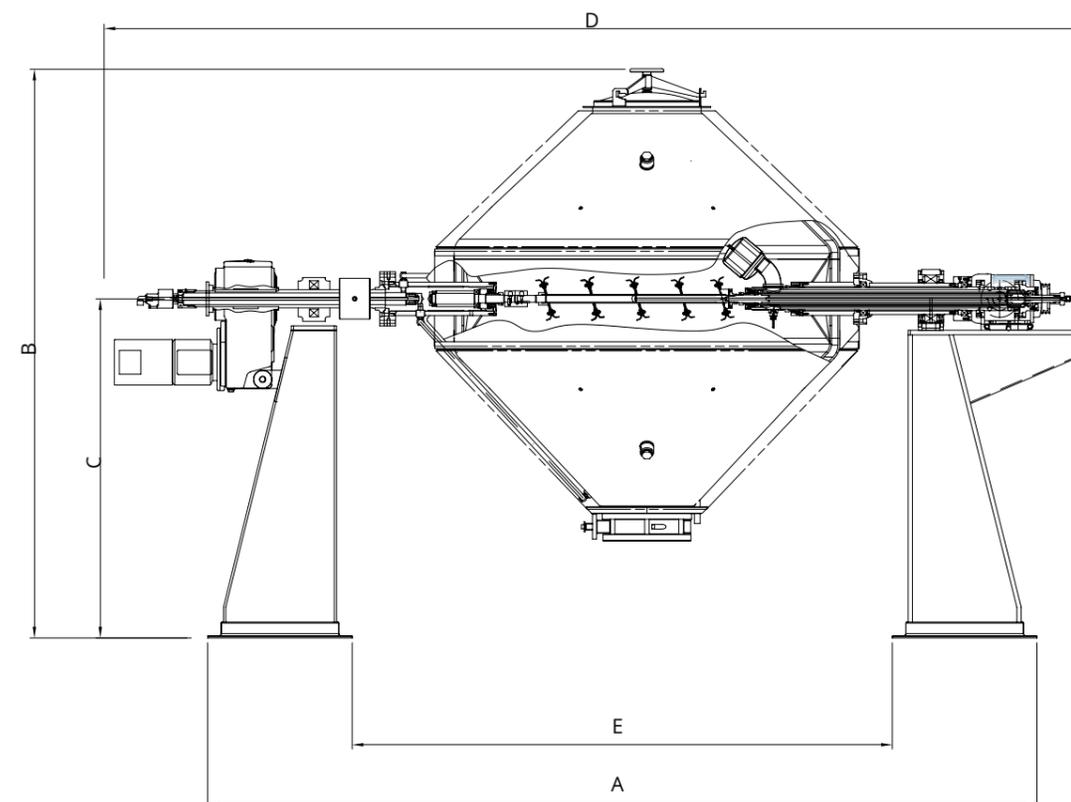
Donnés techniques PB



Modèle	Volume utile (L)	Puissance (kW)		Dimensions (mm)				
		Corps de mélange	Arbre intensificateur	A	B	C	D	E
PB-150-CAIVR	75	1,5	3	3 110	1 992	1 400	1 240	1 410
PB-250-CAIVR	125	2	3,7	3 400	2 058	1 450	1 240	1 700
PB-600-CAIVR	300	4	7,5	4 380	2 661	1 800	1 650	2 180
PB-1000-CAIVR	500	5,5	15	4 615	2 835	1 900	1 650	2 415
PB-1400-CAIVR	700	7,5	15	4 805	2 970	2 000	1 650	2 605
PB-2400-CAIVR	1 200	10	20	5 540	3 559	2 400	2 005	3 090
PB-3000-CAIVR	1 500	10	25	5 700	3 697	2 500	2 005	3 250
PB-3300-CAIVR	1 650	15	30	6 385	3 100	1 920	1 590	3 300
PB-4700-CAIVR	2 350	15	30	6 800	3 434	2 000	1 570	3 800



Donnés techniques SBC



Modèle	Volume		Diamètre du corps cylindrique central (mm)	Diamètre de la bouche de charge (mm)	Dimensions (mm)				
	Utile (L)	Total (L)			A	B	C	D	E
SBC-50	32	50	470	200	1 400	1 395	1 040	1 703	700
SBC-100	65	100	600	200	1 650	1 505	1 040	1 974	950
SBC-250	165	250	800	300	2 250	1 845	1 240	2 866	1 230
SBC-400	260	400	950	350	2 013	2 314	1 670	2 450	1 033
SBC-600	390	600	1 100	400	2 190	2 002	1 275	2 710	1 250
SBC-1000	650	1 000	1 300	400	3 410	2 980	2 034	4 075	2 135
SBC-1400	910	1 400	1 425	400	3 410	2 980	2 034	4 075	2 135
SBC-2250	1 450	2 250	1 650	500	4 550	3 665	2 710	4 980	2 445
SBC-3300	2 145	3 300	1 950	500	3 626	2 685	1 530	4 315	2 346
SBC-4200	2 730	4 200	2 100	500	3 650	3 570	2 340	4 900	2 650