

## Réacteurs / Fusions / Dilueurs

### caractéristiques générales



Réacteur duplex à agitation lente et à turbine inférieure.

Les RÉACTEURS sont des équipements très polyvalents, car ils sont prêts à effectuer dans une même unité le processus de dispersion, de mélange et de dilution de produits de différentes viscosités. Pour améliorer les processus et les temps de fabrication, ils peuvent incorporer un système sous vide et double enveloppe de chauffage et / ou de refroidissement.

Selon le produit à traiter, différents modèles de réacteurs peuvent être fabriqués :

» Le modèle standard est équipé d'un seul arbre avec une turbine à haute dispersion.

» Pour les produits de plus grande viscosité et pour éviter les zones mortes de mélange, il est également possible d'incorporer un second axe de dilution (DUPLEX) avec une pale centrale lente et un disque *cowles* ou hélice tripale latérale. En couplant un troisième axe de dilution (TRIPLEX), le mélange et la recirculation du produit sont favorisés.

Sur tous les modèles, le volume de fabrication varie de 5 à 20 000 litres et les matériaux de construction peuvent aller des aciers inoxydables (AISI-304, AISI-316L, etc.) aux revêtements techniques spéciaux (PTFE, Du-Pont®, vitrifié, etc.).

Nous avons actuellement des équipements de dissolution installés qui travaillent dans la fabrication de pré-dispersés, l'homogénéisation des lots de produits, la fabrication de bases, etc., offrant de grands résultats.

Dans tous les cas, il est possible d'inclure des systèmes d'ajout automatique de composants, l'installation de cellules de charge et de terminaux électroniques de poids avec des mémoires à formuler, ainsi que des systèmes de nettoyage automatique CIP (*Clean In Place*). Tout cela peut être contrôlé et actionné par des programmes SCADA (*Supervisory Control And Data Acquisition*) pour un meilleur contrôle, analyse et optimisation des processus.



Réacteur de 400 L à double agitation, prêt à fonctionner sous pression intérieure.



Installation pour la fabrication de gels hydroalcooliques : réacteur de 2 000 L pour la fabrication et réservoir de réglage de formulation 2 500 L.