

Réacteur à agitation magnétique

caractéristiques générales

Les RÉACTEURS à agitation magnétique sont des équipements conçus pour le mélange de substances homogènes et/ou hétérogènes, dans des états d'agrégation identiques ou différents.



Cet équipement est conçu pour la dispersion de produits de faible viscosité, jusqu'à un maximum de 1 000 cP dans des réservoirs avec une gamme de capacité de 50 L à 3 000 L.

La turbine de ces réacteurs est du type rotor/stator. Elles sont installées au fond du réservoir, en position excentrique, ce qui favorise la décharge et permet de rompre le courant généré par l'agitateur. De cette façon, le produit à mélanger coule de la turbine vers le haut du réservoir, générant un vortex pour se détacher en flux laminaire par les parois.

La turbine est reliée par des aimants, ce qui en fait un système d'agitation totalement aseptique, facile à nettoyer et à positionnement rapide.

Le réservoir est fabriqué en acier inoxydable AISI-316, avec des joints encapsulés et une finition avec une rugosité jusqu'à 0,2 µm, ce qui en fait un équipement particulièrement adapté pour l'industrie pharmaceutique.



Détail de la turbine magnétique.



Détail du couvercle d'un réacteur à agitation magnétique.



Réacteur RML-75, capacité 50 l, avec couvercle plat pour travailler sous pression.



Découpe de la turbine.

Données techniques

Modèle	Plage de volume réservoir (s/viscosité et intensité d'agitation) L	Puissance kW	Ø turbine mm	Dimensions ensemble agitateur (mm)		
				Hauteur	Longueur	Largeur
RML-75	35 - 50*	0,075	78	133	225	76
RML-100	70 - 100*	0,18	114	154	275	130
RML-140	80 - 500*	0,18	145	154	275	130
RML-150	180 - 1 000*	0,75	163	200	357	189
RML-190	500 - 3 000*	1,10	201	219	410	224

*Viscosité inférieure à 10 cP