

## MÉLANGEUR DE SOLIDES CORPS EN V



## MÉLANGEUR EN V POUR LABORATOIRE

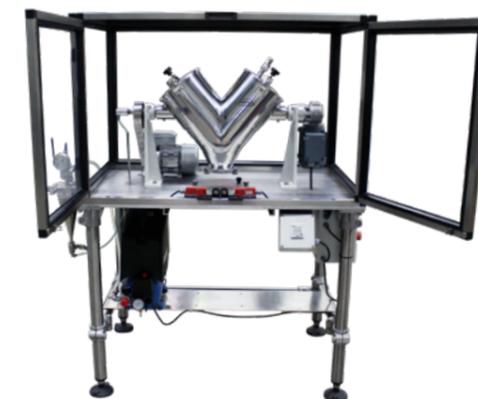
BL-8, BL-16 et UVE-MIX



Les mélangeurs en V sont conçus pour mélanger des solides pulvérulents, même de différentes densités et granulométries, de manière douce et précise, ce qui entraîne un mélange homogène. Nous disposons de deux modèles, tous deux adaptés à la fabrication de petits lots de concentrés ou à la recherche de produits dans les laboratoires R&D, puis évolutifs aux mélangeurs industriels.

Il se distingue par sa rapidité, sa grande utilité et sa grande précision pour les mélanges de poudre ou de granules et avec possibilité d'addition de liquides.

En option, ils peuvent être couplés à un arbre désagrégation et un injecteur de liquide amovible. Selon la température du produit à injecter, celle-ci s'effectue par pompe (liquides à température ambiante) ou par chauffage pressurisé (liquides à chaud).



### Données techniques

Modèle	Volume (L)		Puissance corps (kW)	Puissance intensificateur (kW)	Diamètre (mm)		Dimensions (mm)			Poid (kg)
	Utile	Total			Bouche chargement	Bouche déchargement	Largeur	Hauteur	Fond	
<b>BL-8-CA</b>	4	8	0,18	0,37	150	65	730	400	460	30
<b>BL-16-CA</b>	8	16	0,25	0,37	197	87	815	400	530	32

Nous fabriquons un troisième modèle, l'**UVE-MIX**, qui permet le montage de deux corps en forme de V de différentes capacités totales, selon les combinaisons suivantes :

- » Corps de 1 L avec un autre de 2 ou 3 L.
- » Corps 2 et 3 L avec une capacité égale.
- » Corps de 4 L, ne permet pas de positionner un autre.

Cet équipement dispose d'un banc léger en aluminium, muni d'un cadre porte-corps prêt à fixer n'importe quel corps en V interchangeable et standardisés.



UVE MIX monté avec un corps de 3 L et un corps de 1 L.



avec vous, pas à pas

Le MÉLANGEUR EN V développe un processus de mélange avec douceur et fluidité des solides avec une intensité de mélange de 1 : 100 000. Il permet également de mélanger des solides / liquides (max. 10 %), sous forme de poudre ou de granulés, avec des poids spécifiques différents.

Grâce à son design caractéristique avec deux bras cylindriques égaux et unis en angle, des courants axiaux se créent à l'intérieur qui séparent et lient le matériau à mélanger. Ceci, ajouté à l'action radiale du mélange, entraîne un mélange rapide et homogène sans utilisation de pales défecteurs ou autres dispositifs mécaniques.

Ces mélangeurs peuvent intégrer un système automatique de charge sous vide, ce qui réduit les temps de fonctionnement et évite la présence de poussière dans l'environnement.

La décharge s'effectue depuis la bouche située au sommet de l'intersection des deux bras cylindriques, où est montée une vanne papillon, à commande manuelle ou automatique.



Mélangeur en V avec bancs et moteurs carénés, prêt à être installé en salle blanche.



Installation de mélange composée d'un mélangeur B-3300-CA, effectuant le déchargement en conteneur de 2 000 L. L'installation comprend une trémie pour le déchargement de sacs équipée d'un système pour casser les grumeaux de produit et d'un compacteur de sacs vides. La charge dans le mélangeur s'effectue sous vide.

### AVANTAGE

- » Permet un mélange rapide et lisse, sans déformer les particules.
- » Décharge complète par gravité, car il n'a pas d'angles ou de coins où le reste du produit peut être laissé.
- » Il dispose de bouches avec couvercles de fermeture hermétique, assurant ainsi un cycle de mélange sans pollution environnementale.
- » Possibilité d'éliminer les temps d'arrêt grâce à des systèmes de chargement et de déchargement automatiques.

» Nettoyage simple et rapide, grâce à son accès facile à l'intérieur, à sa finition miroir poli et à son absence d'angles et de coins.

» Fonctionnement silencieux et conception compacte : surface minimale du corps, des bancs et de l'entraînement.

» Rentabilité élevée en raison de sa grande capacité de production, de sa qualité de mélange, de son faible coût énergétique et de sa faible maintenance.

» Coûts d'installation et de montage très réduits car nos mélangeurs sortent de nos ateliers prêts à l'emploi.

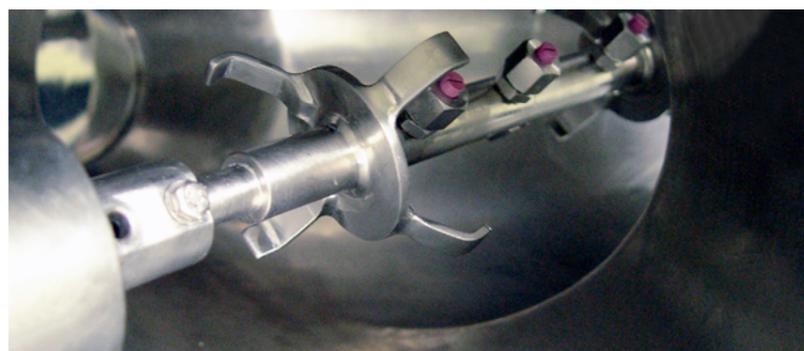


Mélangeur en V modèle B-1000, équipé d'un système de chargement et déchargement du produit dans des bidons sous vide. Équipement monté autour de la cloison de sécurité, avec des portes en polycarbonate. Mélangeur destiné à la fabrication de produits pharmaceutiques.

## Accessoires en option

Ce mélangeur offre la possibilité de monter un **ARBRE INTENSIFICATEUR** qui permet de casser les grumeaux, favorisant le mélange et raccourcissant les temps de traitement. Il se compose d'une barre horizontale, installée à l'intérieur du corps de mixage, équipée de petits marteaux à percussion et qui tourne indépendamment du corps de mixage. Il agit comme un agitateur intensif, réduisant le temps et augmentant la qualité du mélange. De plus, il détruit et écrase tous les types d'agglomérés ou de granulés et disperse très efficacement de petites doses de : additifs, colorants, vitamines, etc.

Le mélangeur en V peut incorporer un **INJECTEUR DE LIQUIDES** pour ajouter de petites doses aux solides en cours de mélange. Le liquide est injecté à travers la barre de l'intensificateur qui, dans ce cas, est équipé de buses de pulvérisation, distribuant le liquide de manière homogène. Il est alimenté par une pompe péristaltique ou à travers un réservoir pressurisé.



Détails de l'arbre intensificateur et des injecteurs de liquides

**SYSTÈMES DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUES.** L'équipement peut intégrer un système pour le chargement des solides sous vide au moyen d'une pompe, d'un filtre cyclone de sécurité et d'une tête d'accouplement à l'entrée de charge du mélangeur, équipé des entrées pour produits et vide et avec vannes électropneumatiques. Ce système transporte les composants à mélanger d'une trémie ou d'un sac jusqu'à l'intérieur du mélangeur sans générer de poussière ambiante.

Pour le déchargement automatique, l'équipement peut installer à la sortie un système à soufflet qui se fixe automatiquement à l'entrée du conteneur récepteur.

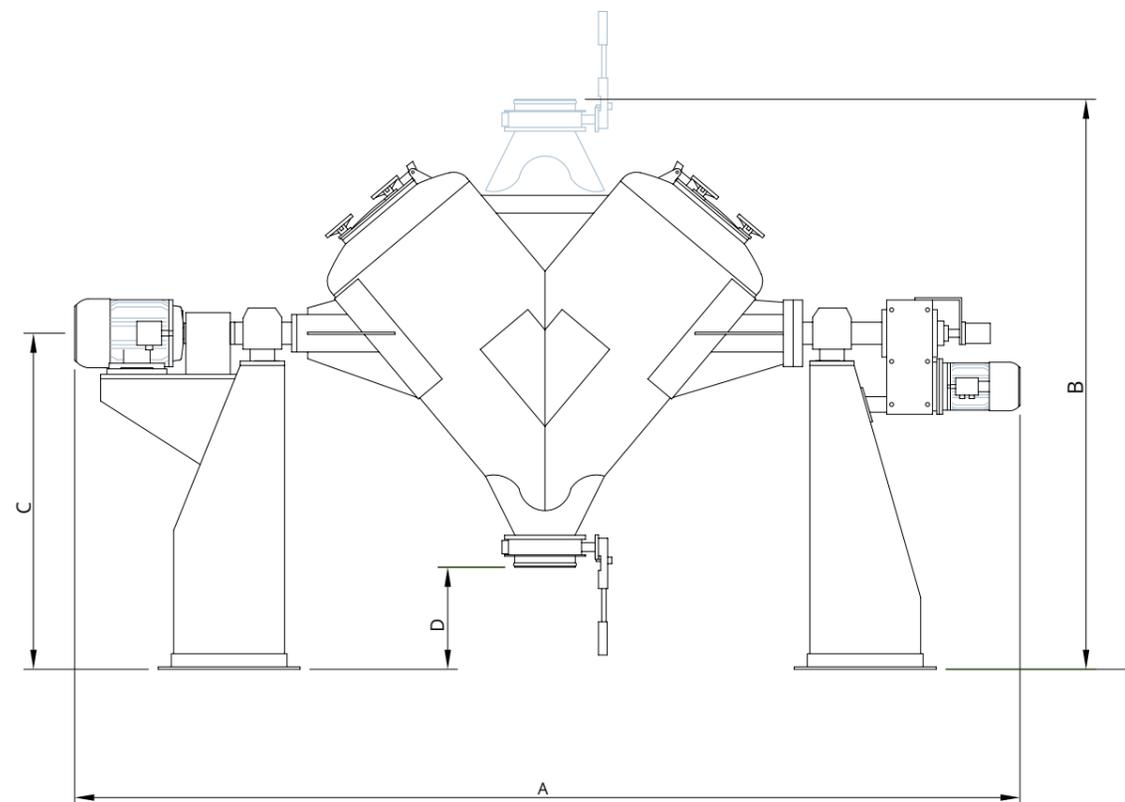
**POSITIONNEUR AUTOMATIQUE D'ARRÊT.** Système électronique permettant de programmer les positions d'arrêt du mélangeur pour le chargement et le déchargement.



Vue d'un mélangeur en position de charge automatique



## Données techniques



Modèle	Volume utile (L)	Puissance (kW)		Dimensions (mm)			
		Corps mélangeur	Arbre intensificateur	A	B	C	D
<b>B-50-CA</b>	25	0,55	1,5	1 930	1 500	1 040	580
<b>B-100-CA</b>	50	0,75	2,2	2 100	1 570	1 040	510
<b>B-250-CA</b>	125	2,2	3	3 040	1 850	1 075	300
<b>B-400-CA</b>	200	4	4	3 210	1 945	1 075	200
<b>B-600-CA</b>	300	4	5,5	3 470	1 955	1 075	90
<b>B-1000-CA</b>	500	5,5	7,5	4 290	2 610	1 510	460
<b>B-1400-CA</b>	700	5,5	7,5	4 580	2 740	1 540	340
<b>B-2000-CA</b>	1 000	7,5	7,5	5 060	2 930	1 540	150
<b>B-3300-CA</b>	1 650	7,5	11	5 700	3 160	1 560	Consulter
<b>B-4200-CA</b>	2 100	11	15	5 800	3 270	1 560	Consulter