

Transporte por vacío TS-VAC

características generales

El TS-VAC es un sistema de transporte de producto mediante vacío totalmente higiénico y seguro, gracias a que es completamente hermético, lo que lo hace apto para la industria de alimentación, farmacia y química en general.

Los transportadores TS-VAC permiten la transferencia de material polvoriento, granular o sólido desde un recipiente, tolva o depósito hasta el equipo de proceso final. Su funcionamiento se basa en la realización de vacío en el punto de destino del producto para que éste fluya hasta el recipiente final.

El TS-VAC destaca por su versatilidad, dado que se puede adaptar a diferentes procesos y conjuntos de equipos. Permiten trabajar tanto en continuo (hay una succión de aire constante en el punto de destino) como realizar cargas puntuales (se realiza el vacío en un pulmón estanco y, al abrir válvulas, el producto fluye hasta él), evitando pérdidas de producto, eliminando el riesgo de contaminación y con un mínimo mantenimiento.

El sistema incluye el elemento de aspiración (bomba de vacío, ventilador centrífugo, etc), los conductos por los que circula el producto, conjunto de filtrado con limpieza automática (aire a presión en sentido opuesto), tolva de carga, valvulería de accionamiento neumático y cuadro eléctrico-neumático.



Transporte neumático TS-VAC montado sobre una estructura móvil de acero inoxidable.