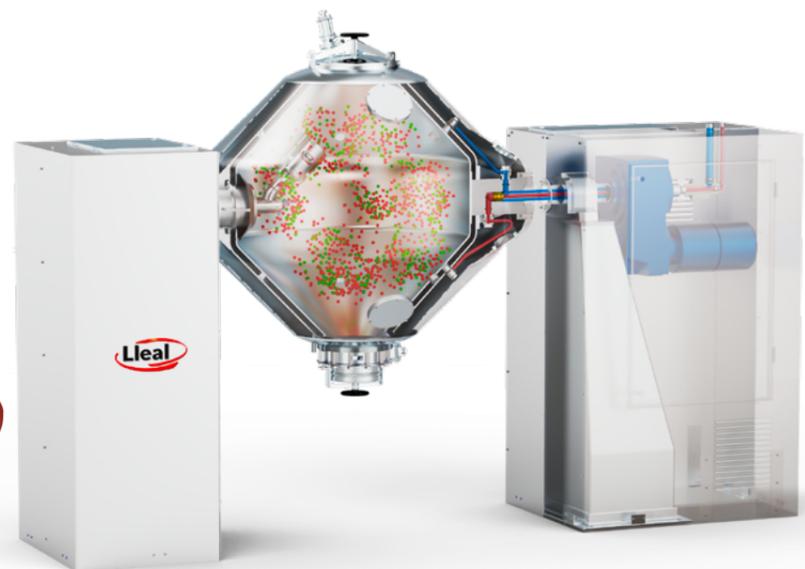
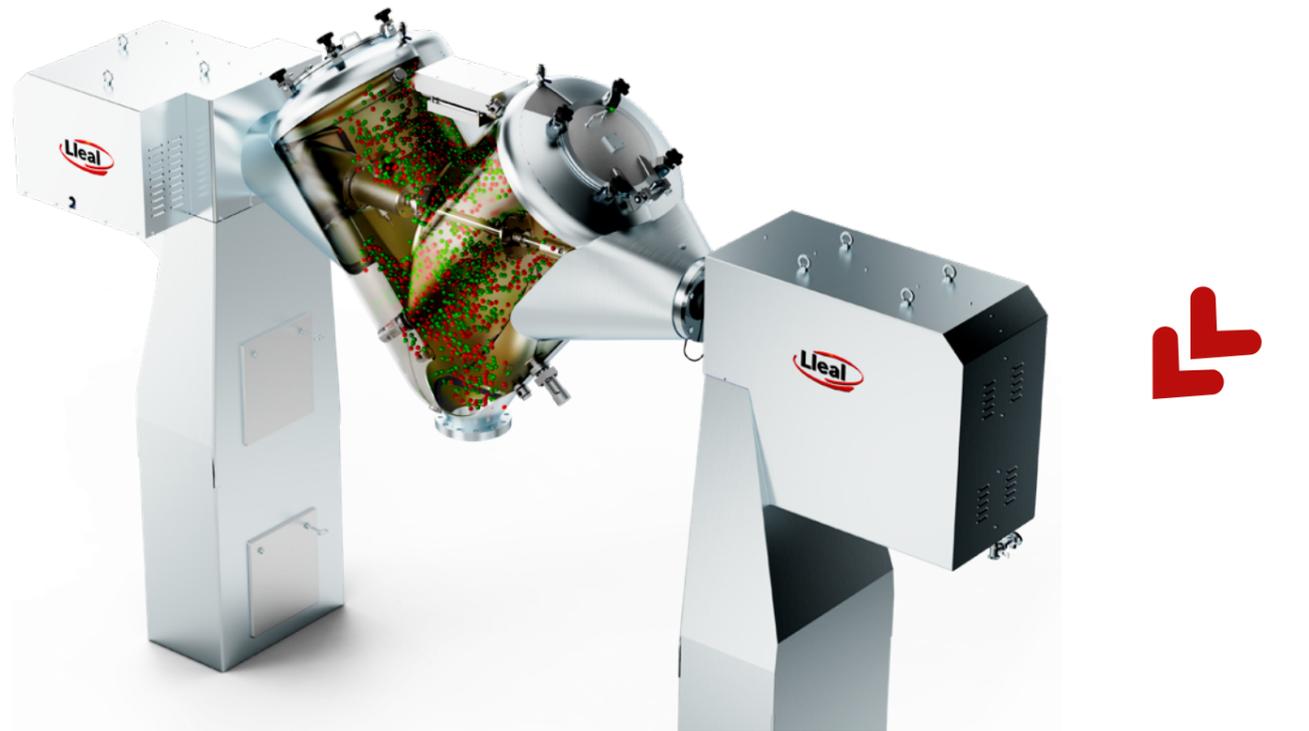


PROCESADORES DE SÓLIDOS PB Y SBC



contigo, paso a paso



PROCESADORES DE SÓLIDOS PB y SBC



Los PROCESADORES DE SÓLIDOS de cuerpo rotativo son un sistema completo de tratamiento de sólidos que permite la mezcla con precisión y suavidad de sólidos pulverulentos en cualquier porcentaje, incluso de diferentes densidades y granulometrías, logrando además extraer hasta el valor requerido de humedad, el agua procedente del proceso de mezcla.

Disponemos de dos tipos de procesadores de sólidos rotativos: el PB con cuerpo en forma de V y el SBC con cuerpo bicónico.

Ambos están especialmente indicados para productos cristalinos. Su principal ventaja es que en un sólo equipo podemos realizar los procesos de mezcla y secado, reduciendo los gastos de operación.

Estos equipos incorporan un sistema de vacío y una doble camisa envolvente (calentamiento y enfriamiento) que combinada con un mecanismo rotary permite la recirculación de fluidos calientes y así asegurar el secado del producto a tratar.



Procesador PB-250-CAIVR en posición de carga, equipado con válvula activa/pasiva



Secador SBC-4200 en sala limpia

CARACTERÍSTICAS

- » Dispersan los aditivos menores de forma uniforme y gracias al mecanismo intensificador, rompe los aglomerados de materiales abrasivos, frágiles y con densidades pesadas o ligeras.
- » Suave acción de volteo que permite un secado preciso, rápido y uniforme de los materiales frágiles.
- » Valores de humedad final muy bajos.
- » Vaciado rápido y total del producto secado.
- » Opción de automatización para el control de una partida entera y posibilidad de registrar los parámetros durante el ciclo.

» Opcionalmente, pueden incorporar un sistema de inyección de líquidos para añadir pequeñas dosis a los sólidos en proceso de mezcla. Esto será posible si hay un mecanismo intensificador instalado.



Componentes y accesorios

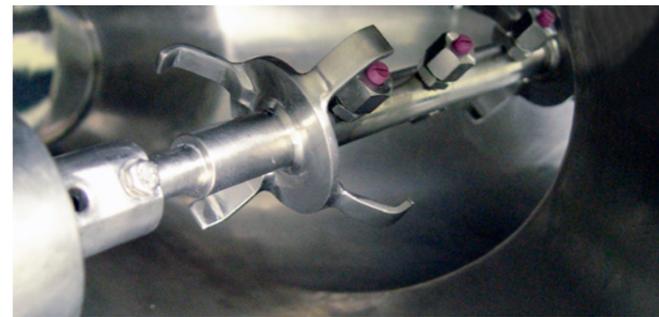
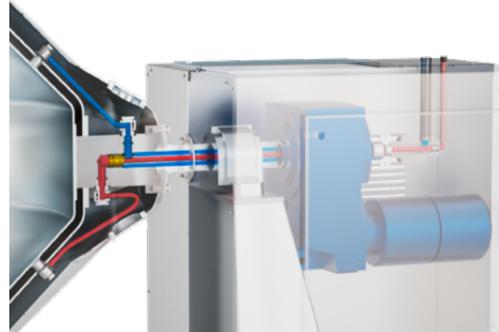
SISTEMA DE VACÍO

Está constituido por un filtro especial de acero inoxidable sinterizado, protegido exteriormente por una "campana" que evita el contacto directo del filtro con el producto. Está instalado en el interior del cuerpo secador, en la parte superior, y conectado por una tubería de acero inoxidable estática, montada en el interior del eje del secador, que termina en el exterior con una brida de acoplamiento y en el cual se monta una sonda de temperatura PT100, para saber en todo momento la temperatura interior.



DOBLE CÁMARA CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN

El cuerpo del procesador está equipado con una doble cámara de calefacción o refrigeración construida en acero inoxidable. La alimentación y evacuación del fluido calefactor se realiza a través de juntas rotativas con sus respectivas conexiones a la doble cámara. Si el fluido calefactor está a altas temperaturas, es aconsejable poner una tercera camisa recubierta de un material aislante. Representa un ahorro de energía y seguridad para los operarios.



MECANISMO INTENSIFICADOR

Consiste en un eje horizontal, equipado con pequeños martillos de percusión que permiten romper los grumos. Este se instala en el interior del cuerpo mezclador y gira de forma independiente al cuerpo ya que dispone de su propio grupo motriz.

Actúa como un agitador intensivo, acortando los tiempos de proceso y aumentando la calidad de la mezcla, ya que destruye y tritura todo tipo de

aglomerados o gránulos. Además, el intensificador también es útil para dispersar con gran eficacia pequeñas dosis de: aditivos, colorantes, vitaminas, etc.

INYECTOR DE LÍQUIDOS

Si el proceso lo requiere, puede incorporar un sistema de inyección de líquidos que permite añadir pequeñas dosis a los sólidos en proceso de mezcla. El líquido se inyecta a través de la barra del intensificador que, en ese caso, se equipa con boquillas pulverizadoras. El líquido es alimentado mediante una bomba peristáltica o a través de un depósito presurizado y las boquillas lo distribuyen de forma homogénea.

SISTEMA PARA LA CARGA DE SÓLIDOS POR VACÍO

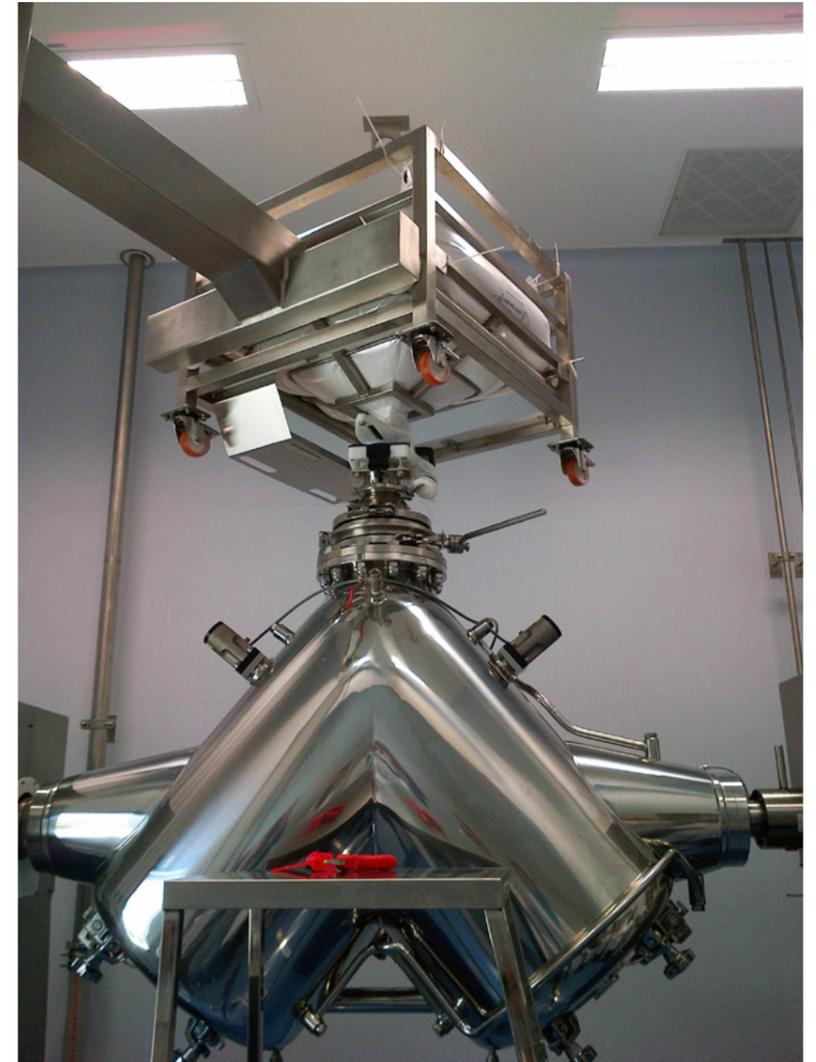
El equipo puede incorporar un sistema para la carga de sólidos por vacío por medio de una bomba y un filtro ciclón de seguridad. En el caso del PB, se instala un cabezal para acoplar a la boca de descarga, equipado de las entradas para producto y vacío con válvulas electro-neumáticas. En cambio, en el caso del SBC, se instala un fuelle extensible, accionado por dos cilindros neumáticos con brida y junta estanca de acoplamiento, accionados por un rotary que permite la entrada de aire comprimido para la extensión del fuelle y la apertura de la válvula de descarga automática. Este fuelle puede ir montado en un soporte fijado a la bancada o bien en la propia boca de carga o descarga del equipo auxiliar.

Este sistema transporta los componentes a mezclar desde una tolva, contenedor o saco, hasta el interior del mezclador sin generar polvo ambiental, minimizando los tiempos de carga.

El accionamiento de este sistema se realiza desde los pulsadores instalados en el cuadro eléctrico.

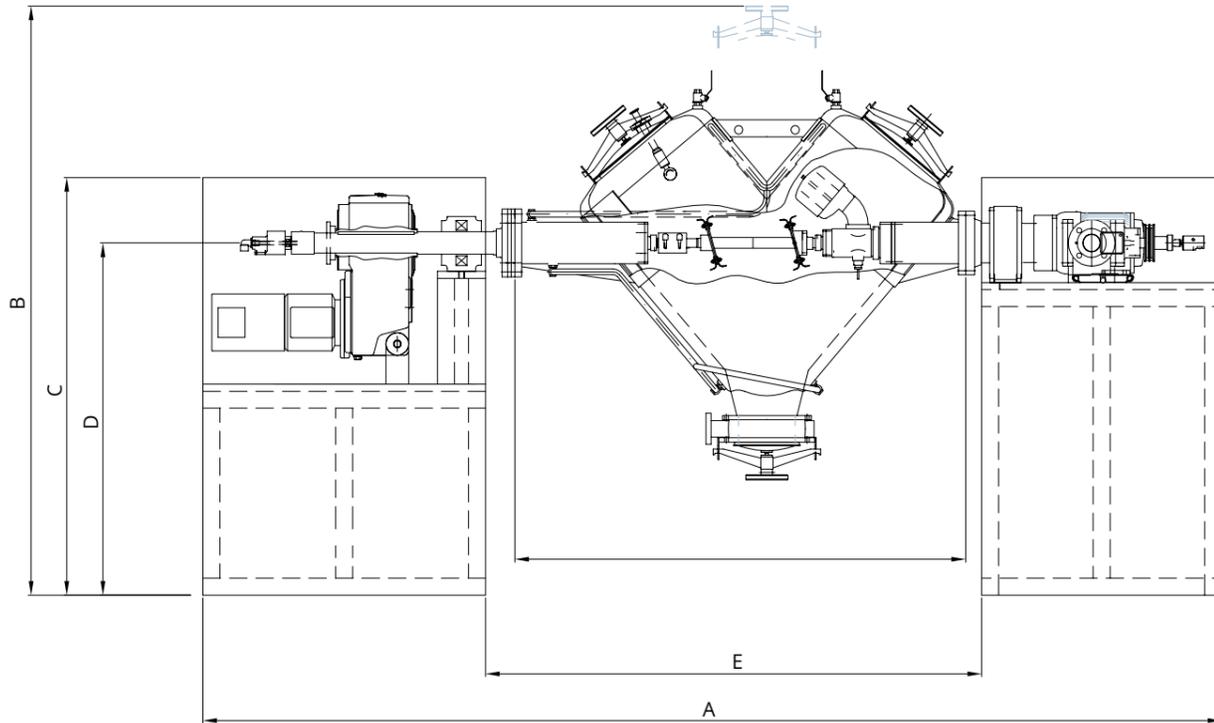
POSICIONADOR AUTOMÁTICO DE PARO

Sistema electrónico que permite programar las posiciones de paro del mezclador para la carga y la descarga. Antes de parar en posición, realiza un ciclo previo de reducción de velocidad y paro con la ayuda del motor-freno de accionamiento.



Procesador PB-250-CAIVR en posición de carga, equipado con válvula activa/pasiva, alimentado por un elevador de contenedores

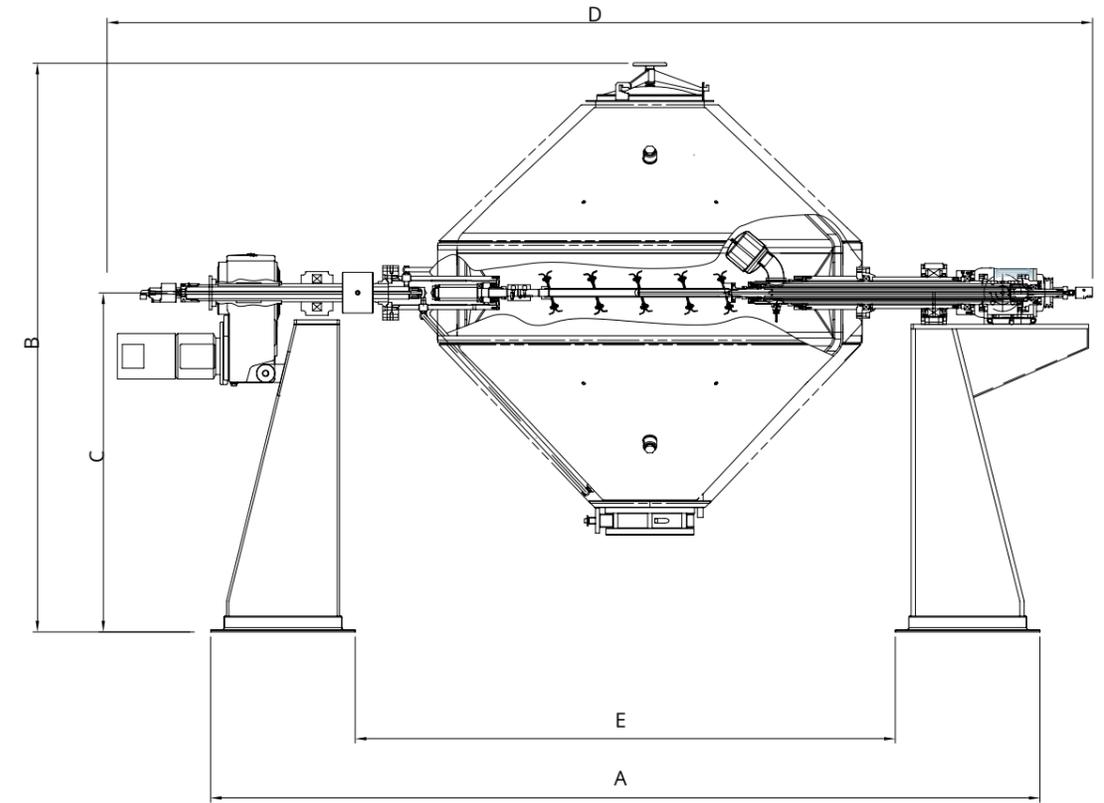
Datos técnicos PB



| Modelo | Volumen útil (L) | Potencia (kW) | | Dimensiones (mm) | | | | |
|----------------------|------------------|------------------|--------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|
| | | Cuerpo mezclador | Eje intensificador | A | B | C | D | E |
| PB-150-CAIVR | 75 | 1,5 | 3 | 3.110 | 1.992 | 1.400 | 1.240 | 1.410 |
| PB-250-CAIVR | 125 | 2 | 3,7 | 3.400 | 2.058 | 1.450 | 1.240 | 1.700 |
| PB-600-CAIVR | 300 | 4 | 7,5 | 4.380 | 2.661 | 1.800 | 1.650 | 2.180 |
| PB-1000-CAIVR | 500 | 5,5 | 15 | 4.615 | 2.835 | 1.900 | 1.650 | 2.415 |
| PB-1400-CAIVR | 700 | 7,5 | 15 | 4.805 | 2.970 | 2.000 | 1.650 | 2.605 |
| PB-2400-CAIVR | 1.200 | 10 | 20 | 5.540 | 3.559 | 2.400 | 2.005 | 3.090 |
| PB-3000-CAIVR | 1.500 | 10 | 25 | 5.700 | 3.697 | 2.500 | 2.005 | 3.250 |
| PB-3300-CAIVR | 1.650 | 15 | 30 | 6.385 | 3.100 | 1.920 | 1.590 | 3.300 |
| PB-4700-CAIVR | 2.350 | 15 | 30 | 6.800 | 3.434 | 2.000 | 1.570 | 3.800 |



Datos técnicos SBC



| Modelo | Volumen | | Diámetro del cuerpo cilíndrico central (mm) | Diámetro de la boca de carga (mm) | Dimensiones (mm) | | | | |
|-----------------|---------|-------|---|-----------------------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|
| | Útil | Total | | | A | B | C | D | E |
| SBC-50 | 32 | 50 | 470 | 200 | 1.400 | 1.395 | 1.040 | 1.703 | 700 |
| SBC-100 | 65 | 100 | 600 | 200 | 1.650 | 1.505 | 1.040 | 1.974 | 950 |
| SBC-250 | 165 | 250 | 800 | 300 | 2.250 | 1.845 | 1.240 | 2.866 | 1.230 |
| SBC-400 | 260 | 400 | 950 | 350 | 2.013 | 2.314 | 1.670 | 2.450 | 1.033 |
| SBC-600 | 390 | 600 | 1.100 | 400 | 2.190 | 2.002 | 1.275 | 2.710 | 1.250 |
| SBC-1000 | 650 | 1.000 | 1.300 | 400 | 3.410 | 2.980 | 2.034 | 4.075 | 2.135 |
| SBC-1400 | 910 | 1.400 | 1.425 | 400 | 3.410 | 2.980 | 2.034 | 4.075 | 2.135 |
| SBC-2250 | 1.450 | 2.250 | 1.650 | 500 | 4.550 | 3.665 | 2.710 | 4.980 | 2.445 |
| SBC-3300 | 2.145 | 3.300 | 1.950 | 500 | 3.626 | 2.685 | 1.530 | 4.315 | 2.346 |
| SBC-4200 | 2.730 | 4.200 | 2.100 | 500 | 3.650 | 3.570 | 2.340 | 4.900 | 2.650 |