

MEZCLADOR DE SÓLIDOS CUERPO EN V



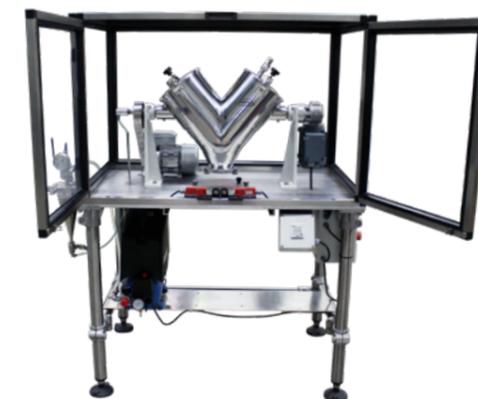
MEZCLADOR EN V PARA LABORATORIO

BL-8, BL-16 y UVE-MIX

Los mezcladores en V están diseñados para mezclar sólidos pulverulentos, incluso de diferentes densidades y granulometrías, de forma suave y precisa, dando como resultado una mezcla homogénea. Disponemos de dos modelos, ambos adecuados para la fabricación de pequeños lotes de concentrados o para la investigación de productos en laboratorios I+D, posteriormente escalables a mezcladores industriales.

Destaca por su rapidez, por su amplia utilidad y la gran precisión para mezclas de sólidos en polvo o granulado y con posibilidad de adición de líquidos.

Opcionalmente se les puede acoplar un eje desterronador y un inyector de líquidos desmontable. Según la temperatura del producto a inyectar, ésta se efectúa mediante bomba (líquidos a temperatura ambiente) o mediante calderín presurizado (líquidos en caliente).



Datos técnicos

Modelo	Volumen (L)		Potencia cuerpo (kW)	Potencia intensificador (kW)	Diámetro (mm)		Dimensiones (mm)			Peso (kg)
	Útil	Total			Boca carga	Boca descarga	Ancho	Alto	Fondo	
BL-8-CA	4	8	0,18	0,37	150	65	730	400	460	30
BL-16-CA	8	16	0,25	0,37	197	87	815	400	530	32

Fabricamos un tercer modelo, el **UVE-MIX**, que permite el montaje de dos cuerpos en forma de V de distinta capacidad total, con arreglo a las combinaciones siguientes:

- » Cuerpo de 1 L con otro de 2 o 3 L.
- » Cuerpo de 2 y 3 L con otro de igual capacidad.
- » Cuerpo de 4 L, no permite posicionar otro.

Este equipo dispone de una bancada ligera de aluminio, provista de un marco porta-cuerpos preparado para fijar cualquiera de los cuerpos en V intercambiables y estandarizados.



UVE MIX montado con un cuerpo de 3 L y otro de 1 L.

El MEZCLADOR EN V desarrolla un proceso de mezcla con suavidad y fluidez de sólidos con una intensidad de mezcla de 1:100.000. También permite la mezcla de sólidos / líquidos (máx. 10 %), en forma de polvo o granulado y con distintos pesos específicos.

Gracias a su característico diseño con dos brazos cilíndricos iguales y unidos en ángulo, en su interior se crean unas corrientes axiales que separan y unen el material a mezclar. Esto, sumado a la acción radial de la mezcla, da como resultado una mezcla rápida y homogénea sin utilizar palas deflectoras u otros dispositivos mecánicos.

Estos mezcladores pueden incorporar un sistema automático de carga mediante vacío, lo que reduce tiempos de operación y evita la presencia de polvo en el ambiente.

La descarga se realiza desde la boca situada en el vértice de la intersección de los dos brazos cilíndricos, donde se monta una válvula de mariposa, de accionamiento manual o automático.



Mezclador en V con bancadas y motores carenados, preparado para instalar en sala blanca



Instalación de mezcla compuesta por un mezclador B-3300-CA, efectuando la descarga en contenedor de 2.000 L. La instalación incluye una tolva para la descarga de sacos equipada de un sistema para romper los grumos de producto y un compactador de sacos vacíos. La carga en el mezclador se efectúa mediante vacío.

VENTAJAS

- » Permite una mezcla rápida y suave, sin deformar las partículas.
- » Descarga completa por gravedad, ya que no tiene ángulos ni rincones donde puedan quedar resto de producto.
- » Dispone de bocas con tapas de cierre hermético, asegurando así un ciclo de mezcla sin contaminación ambiental.
- » Posibilidad de eliminar tiempos muertos, mediante sistemas de carga y descarga automáticos.

» Limpieza sencilla y rápida, gracias a que es fácil acceder a su interior, a su acabado pulido espejo y a que no tiene ángulos ni rincones.

» Funcionamiento silencioso y diseño compacto: superficie mínima del cuerpo, de las bancadas y del accionamiento.

» Alta rentabilidad por su gran capacidad de producción, calidad de mezcla, bajo coste de energía y escaso mantenimiento.

» Gastos de instalación y montaje muy reducidos ya que nuestros mezcladores salen de nuestros talleres listos para su funcionamiento.

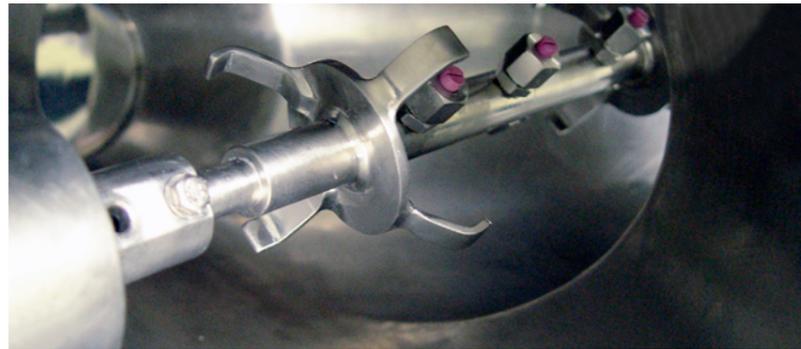


Mezclador en V modelo B-1000, equipado con sistema de carga y descarga de producto en bidones mediante vacío. Equipo montado alrededor de mampara de seguridad, con puertas de policarbonato. Mezclador destinado a la fabricación de producto farmacéutico.

Accesorios opcionales

Este mezclador ofrece la posibilidad de montar un **EJE INTENSIFICADOR** que permite romper los grumos, favoreciendo la mezcla y acortando los tiempos de proceso. Consiste en una barra horizontal, instalada en el interior del cuerpo mezclador, equipada con pequeños martillos de percusión y que gira de forma independiente al cuerpo mezclador. Actúa como un agitador intensivo, reduciendo el tiempo y aumentando la calidad de la mezcla. Además, destruye y tritura todo tipo de aglomerados o gránulos y dispersa con gran eficacia pequeñas dosis de: aditivos, colorantes, vitaminas, etc.

El mezclador en V puede incorporar un **INYECTOR DE LÍQUIDOS** para añadir pequeñas dosis a los sólidos en proceso de mezcla. El líquido se inyecta a través de la barra del intensificador que, en este caso, está equipada con boquillas pulverizadoras, distribuyendo el líquido de forma homogénea. Este es alimentado mediante una bomba peristáltica o a través de un depósito presurizado.



Detalle del eje intensificador y los inyectores de líquidos

SISTEMAS DE CARGA Y DESCARGA AUTOMÁTICOS. El equipo puede incorporar un sistema para la carga de sólidos por vacío por medio de una bomba, un filtro ciclón de seguridad y un cabezal para acoplar a la boca de carga del mezclador, equipado de las entradas para producto y vacío y con válvulas electro-neumáticas. Este sistema transporta los componentes a mezclar desde una tolva o saco, hasta el interior del mezclador sin generar polvo ambiental.

Para la descarga automática, el equipo puede instalar a la salida un sistema de fuelle que se acopla automáticamente a la boca de entrada del envase receptor.

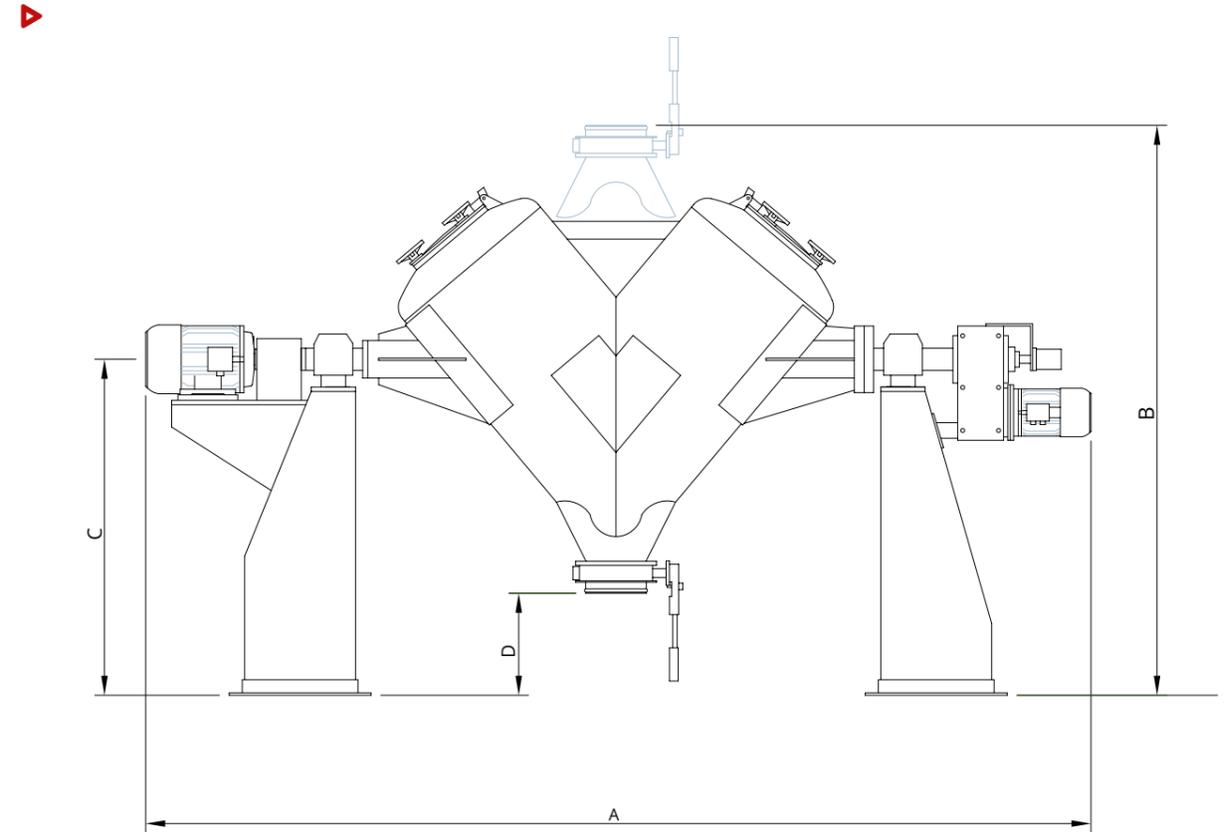
POSICIONADOR AUTOMÁTICO DE PARO. Sistema electrónico que permite programar las posiciones de paro del mezclador para la carga y la descarga.



Vista de un mezclador en posición de carga automática



Datos técnicos



Modelo	Volumen útil (L)	Potencia (kW)		Dimensiones (mm)			
		Cuerpo mezclador	Eje intensificador	A	B	C	D
B-50-CA	25	0,55	1,5	1.930	1.500	1.040	580
B-100-CA	50	0,75	2,2	2.100	1.570	1.040	510
B-250-CA	125	2,2	3	3.040	1.850	1.075	300
B-400-CA	200	4	4	3.210	1.945	1.075	200
B-600-CA	300	4	5,5	3.470	1.955	1.075	90
B-1000-CA	500	5,5	7,5	4.290	2.610	1.510	460
B-1400-CA	700	5,5	7,5	4.580	2.740	1.540	340
B-2000-CA	1.000	7,5	7,5	5.060	2.930	1.540	150
B-3300-CA	1.650	7,5	11	5.700	3.160	1.560	Consultar
B-4200-CA	2.100	11	15	5.800	3.270	1.560	Consultar