

Envasadora de sólidos DPLL

características generales

El dosificador DPLL ha sido diseñado para el envasado de todo tipo de productos pulverulentos, granulados o molidos ya sea en envases rígidos abiertos o incluso en bolsas pre confeccionadas. Se trata de un sistema de envasado mediante tornillo vertical que regula de forma homogénea la cantidad de producto a dosificar. El control de la dosificación puede ser por peso o por volumen, según el producto y el lote a envasar:

- » Control gravimétrico para lotes de hasta 6 kg.
- » Control volumétrico para lotes de hasta 10 kg.

El tornillo sinfín, instalado en posición vertical en el fondo de la tolva, tiene un diámetro a convenir en función de la dosificación requerida y del tipo de producto con el que se trabaja.

Para las versión con control por peso, el equipo incorpora una báscula. En este caso, las operaciones de grueso y afine, se realizan regulando la velocidad de dosificación hasta conseguir el peso programado. La báscula, instalada en la base o plataforma soporte del envase, controla la dosificación del producto enviando las señales de paro y cierre al sinfín y a la clapeta de cierre de la boquilla.



Dispone de un microprocesador que permite la introducción de datos con las siguientes funciones:

- » Lectura de peso en cada dosificación.
- » Auto-tara de envases.
- » Totalizador de pesadas.
- » Cálculo del peso total dosificado.

Para los equipos volumétricos, la dosificación se realiza mediante la instalación de un contador de pulsos y un temporizador en el cuadro de control. Para ambas versiones, la dosificación puede realizarse en modo semiautomático o automático, incorporando además una estación de colocación y cierre de tapas.

Disponemos de dos modelos, una de sobremesa, para el envasado desde 20 gr hasta 2 kg y un modelo superior para envases desde 500 gr hasta 10 kg de producto.



Envasadora para el llenado de polvo en bolsas pre confeccionadas desde 300 hasta 5.000 gramos. Altura regulable para adaptarse al envase.



VENTAJAS

- » Posibilidad de intercambio del tornillo de dosificación, gracias a su fácil desmontaje.
- » El equipo permite incorporar una pala con un accionamiento independiente, para evitar la formación de cavernas en el interior de la tolva de producto.
- » Cierre tipo clapeta, de accionamiento neumático, en la salida de producto, para evitar derrames.
- » Dispone de una sonda de nivel en la tolva para controlar otros dispositivos de alimentación del producto al dosificador.
- » Fácilmente integrable en una línea completa de envasado, totalmente automática, así como también puede integrarse a una envasadora vertical para el formado, sellado y llenado de bolsas.
- » Fácil limpieza: la tolva dispone de cierres rápidos para su desmontaje.



Línea de envasado de polvo en botes, en dinámico y con control de dosificación por volumen, instalada con mesa giratoria de entrada de envases y mesa de recogida al final de la línea.

Datos técnicos

Modelo	Dosificación (gr)*	Diámetro sinfín (mm)	Potencia sinfín (kW)	Potencia pala (kW)	Ejecución
DPLL-2	50 - 2.000	10 - 40	0,5	0,37	Sobremesa
DPLL-1/5	500 - 10.000	10 - 80	1,1	0,5	Suelo

* Posibilidad de adaptar el rango de dosificación bajo pedido.



Envasadora DPLL-1/5 con mesa y cinta para envases pequeños