

# Envasadora gravimétrica PEN/COMBI

## características generales

La PEN/COMBI ha sido diseñada para el envasado y cierre de envases en un solo equipo. Está preparada para la dosificación de productos líquidos o pastosos de media o alta viscosidad (siempre y cuando puedan ser trasegado por bomba), controlando el volumen de llenado de los envases a través de una plataforma de peso.

Su diseño es robusto, con un alto rendimiento y exactitud en la dosificación y fácil de manejar y limpiar, lo que la convierten en un equipo muy productivo.



Disponemos de dos modelos en función del cabezal de dosificación instalado:

- » **PEN-30/COMBI:** dosificación desde 3 hasta 30 Kg.
- » **PEN-60/COMBI:** dosificación desde 5 hasta 60 Kg.

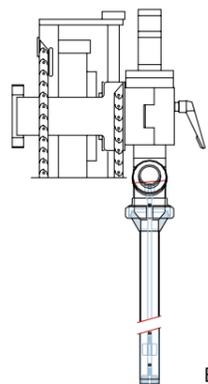
### ESTACIÓN DE LLENADO

- » Dispone de una plataforma-báscula con bandeja para la recogida de posibles derrames de producto y un camino de rodillos, que puede ser gravitatorio o motorizado, según la necesidad de automatización del equipo.
- » Para adaptarse a los diferentes formatos de envase, la plataforma dispone de un sistema de regulación de altura.
- » El cabezal de dosificación es de fácil desmontaje para facilitar su limpieza y el intercambio de diferentes tipos de boquillas.



Envasadora PEN-60/COMBI con sistema automático alimentación de tapas y cerrado a presión de envases de plástico. Equipo compacto con carenado de protección.

- » La boquilla puede ser fija o bien móvil mediante pistón neumático y dispone de tres posiciones de apertura: cerrada, abierta totalmente y semiabierta, dependiendo de la proximidad al peso pre-establecido.



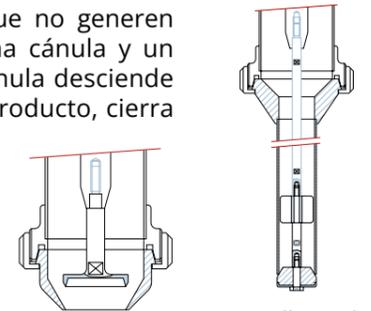
Boquilla de inmersión

- » En función del tipo de producto se pueden instalar 3 tipos de boquillas diferentes:
  - **Boquilla de inmersión** para productos espumosos. La boquilla se introduce en el envase hasta alcanzar escasos milímetros del fondo, inicia la dosificación y una vez cubierta parcialmente, el cabezal asciende lentamente, sin sobrepasar el nivel de líquido hasta que llegar a la cantidad de producto preseleccionada.



- **Boquilla retráctil** para dosificar productos líquidos o viscosos que no generen espuma, en envases de boca estrecha. Esta boquilla dispone de una cánula y un mecanismo visual de centrado. Una vez posicionada la boquilla, la cánula desciende hasta introducirse parcialmente en el interior del envase, dosifica el producto, cierra la válvula y vuelve a la posición inicial.

- **Boca ancha** para productos pastosos de alta y media viscosidad. Esta boquilla dosifica en posición fija y está equipada de tapón obturador anti-goteo.



Boca ancha

Boquilla retráctil

### ESTACIÓN DE CIERRE

- » Se pueden instalar dos tipos de módulos de cierre, ambos para envases de boca ancha: un **disco metálico** con diferentes contornos, según el tipo de tapa, para el cierre a presión de envases de plástico o una **pinza de araña** para envases metálicos.
- » Bajo demanda, para el envasado en botes o tarros, el equipo permite instalar un cabezal roscador de accionamiento neumático.
- » La aportación de las tapas puede ser de forma manual o automática. Bajo demanda, se puede suministrar un dispensador de tapas compuesto por una columna apiladora y un brazo robótico, dotado de ventosa, capaz de trabajar con tapas de diferente diámetro.

### SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DEL PRODUCTO

Para la alimentación del producto a la envasadora, podemos suministrarles diferentes tipos de bombas de alimentación: de desplazamiento positivo tipo Salomón, con tornillo Arquímedes para productos de elevada viscosidad o neumáticas tipo Depa, aptas para productos menos viscosos.

### PANEL DE CONTROL

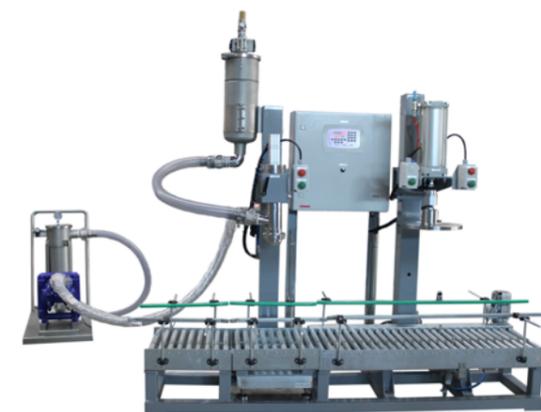
Para el control del equipo se dispone de un panel de control con pantalla táctil que sincroniza el funcionamiento del cabezal de dosificación con la báscula y la estación de cierre.



Pinza tipo araña y disco metálico para cierre a presión

### CAMINO DE RODILLOS

Para optimizar el funcionamiento de la envasadora, podemos suministrar caminos de rodillos adicionales (gravitatorios o motorizados) a la entrada y salida de la báscula, actuando como acumuladores de palé antes y después del ciclo de llenado. En estas condiciones, la instalación puede alcanzar rendimientos más elevados.



Envasadora gravimétrica PEN-30/COMBI alimentada por bomba DEPA