

# Envasadora gravimétrica PEN-2000

## características generales

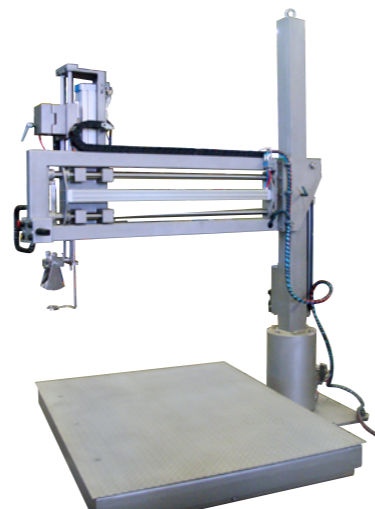


La operación de envasado es una etapa clave dentro de la industria de proceso. El hecho de disponer de los equipos más adecuados para realizar esta función, permite optimizar todo el proceso de fabricación: un envasado rentable, mejora su oferta.

La envasadora gravimétrica PEN-2000 ha sido diseñada para llenar directamente envases o bidones ya situados en un palé, sin tener que ser desplazados y con la intervención de un solo operario. Permite la dosificación de productos líquidos o pastosos de media o alta viscosidad y el control del volumen de llenado se realiza mediante plataforma de pesaje.



Envasadora PEN-2000-C totalmente en acero inoxidable con sistema de traslado cartesiano



Envasadora PEN-2000-R totalmente en acero inoxidable con sistema de traslado radial

### MODELOS

Disponemos de dos modelos en función del sistemas de traslación del cabezal de dosificación:

» El **sistema cartesiano** que permite posicionar automáticamente la boquilla de llenado en un plano X-Y, ya que dispone de dos columnas que soportan una guía de movimiento horizontal sobre la que se desliza una segunda guía de movimiento perpendicular que porta la boquilla. El movimiento de ambas guías es accionado neumáticamente. Además, el conjunto de guías y boquilla se desplaza en altura para ajustarse a los distintos formatos de los envases.

» El **sistema radial** que permite el posicionado de la boquilla de forma semiautomática, ya que dispone una guía con un solo soporte de movimiento pendular a 240° manualmente y sobre la que se desliza una segunda guía de movimiento perpendicular y neumático, que porta la boquilla y la ajusta en altura según el formato de envase.

En ambos casos, una vez fijada la posición de trabajo y al dar la orden de llenado, automáticamente se dispara un freno situado en la parte trasera de la columna soporte que bloquea el equipo en la posición de trabajo deseada.

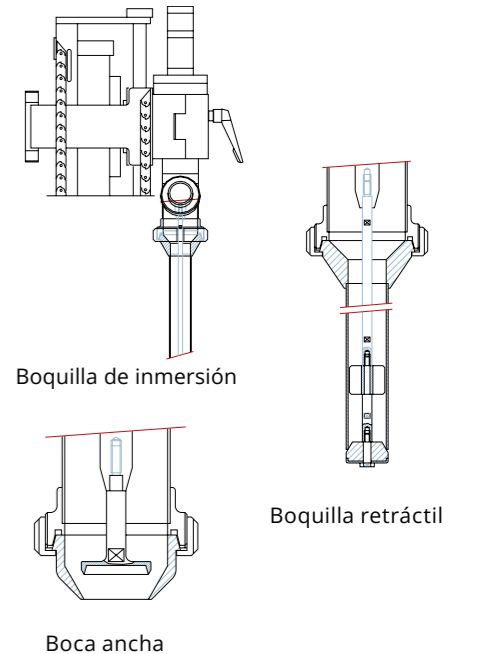


En función del tipo de producto, la envasadora PEN-2000 permite instalar 3 tipos de boquillas diferentes:

» **Boquilla de inmersión** para productos espumosos. La boquilla se introduce en el envase hasta alcanzar escasos milímetros del fondo, inicia la dosificación y una vez cubierta parcialmente, el cabezal asciende lentamente, sin sobrepasar el nivel de líquido hasta llegar a la cantidad de producto preseleccionada.

» **Boquilla retráctil** para dosificar productos líquidos o viscosos que no generen espuma, en envases de boca estrecha. Esta boquilla dispone de una cánula y un mecanismo visual de centrado. Una vez posicionada la boquilla, la cánula desciende hasta introducirse parcialmente en el interior del envase, dosifica el producto, cierra la válvula y vuelve a la posición inicial.

» **Boca ancha** para productos pastosos de alta y media viscosidad. Esta boquilla dosifica en posición fija y está equipada de tapón obturador anti-goteo.



### SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DEL PRODUCTO

Para la alimentación del producto a la envasadora, podemos suministrarles diferentes tipos de bombas de alimentación: de desplazamiento positivo tipo Salomón, con tornillo Arquímedes para productos de elevada viscosidad o neumáticas tipo Depa, aptas para productos menos viscosos. La elección del tipo de bomba de trasvase debe hacerse en función de las características del producto.

Para su montaje, se dispone de un bypass para caudales del orden de 12 - 15 m<sup>3</sup>/h.

### BÁSCULA ELECTRÓNICA

Para el control de la dosificación de los envases, el equipo dispone de una báscula electrónica de 1.500 Kg de fuerza y una precisión multirango. Está equipada con una unidad de control que permite la doble preselección de pesada para el llenado rápido y el afine, la puesta a cero automáticamente después de cada ciclo de llenado y proteger el equipo de una falsa maniobra con el cabezal, gracias a un dispositivo de seguridad.

### PANEL DE CONTROL

Para el control de la envasadora se dispone de un panel de control con pantalla táctil que sincroniza el funcionamiento del cabezal de dosificación con la báscula y la bomba de alimentación.

### CAMINO DE RODILLOS

Para optimizar el funcionamiento de la envasadora, podemos suministrar un camino de rodillos (gravitatorios o motorizados) a la entrada y salida de la báscula, actuando como acumuladores de palés antes y después del ciclo de llenado. En estas condiciones, la instalación puede alcanzar rendimientos del orden de 10 - 12 palés/hora, referidos a 4 bidones de 200 L por palé.



Envasadora PEN-2000-C instalada equipada con camino de rodillos motorizado para la entrada y salida de los envases.