

Dosificador de sólidos DPLL

características generales

El dosificador DPLL ha sido diseñado para el envasado de todo tipo de productos pulverulentos, granulados o molidos ya sea en envases rígidos abiertos o incluso en bolsas pre confeccionadas. Se trata de sistema de envasado mediante tornillo vertical que regula de forma homogénea la cantidad de producto a dosificar. Disponemos de dos versiones, una de sobremesa, para el envasado desde 20 gr hasta 1 kg y un modelo superior para envases desde 500 gr hasta 6 kg de producto.

Su principio de funcionamiento está basado en un tornillo dosificador y una báscula. El tornillo sinfín, instalado en posición vertical en el fondo de la tolva, tiene un diámetro a convenir en función de la dosificación requerida y del tipo de producto con el que se trabaja. Para las operaciones de grueso y afine, este equipo permite regular la velocidad de dosificación hasta conseguir el peso programado. La báscula, instalada en la base o plataforma soporte del envase, controla la dosificación del producto enviando las señales de paro y cierre al sinfín y a la clapeta de cierre de la boquilla.

Gracias a su acabado íntegramente en acero inoxidable pulido y al diseño de su tolva desmontable, es un equipo de fácil limpieza y mantenimiento.



Dispone de un microprocesador que permite la introducción de datos con las siguientes funciones:

- » Lectura de peso en cada pesada
- » Auto-tara de envases
- » Totalizador de pesadas
- » Peso total dosificado



Envasadora para el llenado de polvo en bolsas pre confeccionadas desde 300 hasta 5.000 gramos. Altura regulable para adaptarse al envase.



VENTAJAS

- » Posibilidad de intercambio del tornillo de dosificación, gracias a su fácil desmontaje.
- » El equipo permite incorporar una pala con un accionamiento independiente, para evitar la formación de cavernas en el interior de la tolva de producto.
- » Cierre tipo clapeta, de accionamiento neumático, en la salida de producto, para evitar derrames.
- » Dispone de una sonda de nivel en la tolva para controlar otros dispositivos de alimentación del producto al dosificador.
- » Fácilmente integrable en una línea completa de envasado, totalmente automática, así como también puede integrarse a una envasadora vertical para el formado, sellado y llenado de bolsas.
- » Fácil limpieza: la tolva dispone de cierres rápidos para su desmontaje.



Línea de envasado de polvo en botes, en dinámico y con control de dosificación por volumen, instalada con mesa giratoria de entrada de envases y mesa de recogida al final de la línea.

Datos técnicos

Modelo	Dosificación (gr)	Diámetro sinfín (mm)	Potencia sinfín (kW)	Potencia pala (kW)	Ejecución
DPLL-2	50 - 2.000	10 - 40	0,5	0,37	Sobremesa
DPLL-1/5	500 - 10.000	10 - 80	1,1	0,5	Suelo



Envasadora DPLL-1/5 con mesa y cinta para envases pequeños