

Reactor de agitación magnética

características generales

Los REACTORES de agitación magnética son equipos diseñados para la mezcla de sustancias homogéneas y/o heterogéneas, en iguales o distintos estados de agregación.



Este equipo está pensado para la dispersión de productos de bajas viscosidades, hasta un máximo de 1.000 cP en depósitos con un rango de capacidad desde los 50 L hasta máximo 3.000 L.

La turbina más común de estos reactores es del tipo rotor/estátor, pudiendo equipar también turbina de hélice. Van instaladas en el fondo del tanque, en posición excéntrica, lo que favorece la descarga y permite romper la corriente generada por el agitador. De esta manera, el producto a mezclar fluye desde la turbina hacia la parte superior del depósito, generando un vórtice para desprenderse en flujo laminado por las paredes.

La turbina está unida entre sí mediante imanes, lo que la transforma en un sistema de agitación totalmente aséptico, de fácil limpieza y de rápida colocación.

El tanque se fabrica en acero inoxidable AISI-316, dispone de juntas encapsuladas y de un acabado con una rugosidad de hasta 0,2 µm, lo que lo convierte en un equipo especialmente indicado para la industria farmacéutica.



Detalle de la turbina magnética



Detalle de la tapa de un reactor con agitación magnética



Reactor RML-75, de 50 l de capacidad, con tapa plana para trabajar con presión



Despiece de la turbina

Datos técnicos

Modelo	Rango volumen tanque (s/viscosidad e intensidad de la agitación) L	Potencia kW	Ø turbina mm	Dimensiones conjunto agitador (mm)		
				Alto	Largo	Ancho
RML-75	35 - 50*	0,075	78	133	225	76
RML-100	70 - 100*	0,18	114	154	275	130
RML-140	80 - 500*	0,18	145	154	275	130
RML-150	180 - 1.000*	0,75	163	200	357	189
RML-190	500 - 3.000*	1,10	201	219	410	224

*Viscosidad menor a 10 cP