

# Mezcladores de contenedores CONTAIN-MIX

## características generales



Los mezcladores de contenedores o barriles están diseñados para homogeneizar productos secos o humectados, que previamente han sido procesados para obtener el tamaño de partícula necesario.

Su aplicación está ampliamente extendida en la industria farmacéutica y alimentaria, ya que es un sistema que evita la acción mecánica de los mezcladores clásicos y elimina el riesgo de contaminación, puesto que todo el proceso de mezcla se realiza dentro del contenedor o barril.

El equipo consta de una estructura principal de acero inoxidable, fijada al suelo, donde se aloja el motor, el sistema de transmisión (en el caso del trabajar con bidones) y el sistema hidráulico de elevación (para los equipos que trabajan con contenedores). En ambos casos, el brazo motriz está controlado por un variador de frecuencia que permite regular la velocidad de giro,

que oscila entre las 5 y las 20 rpm, consiguiendo un tiempo de mezcla que no supera en ningún caso los 60 minutos.

El modelo **BBLL** (para contenedores) dispone de una jaula soporte que permite trabajar con un rango de 600 a 1200 L, gracias a que la base superior se ajusta mediante un cilindro hidráulico a la altura del contenedor, con bloqueo (también hidráulico) de seguridad.

El modelo **MZBLL** (para bidones) dispone de una abrazadera adaptada al diámetro del bidón, pudiendo trabajar en un rango de 20 a 700 L. Estos equipos permiten la incorporación de un adaptador que permite trabajar con bidones de diferente capacidad.



Mezclador de bidones MZBLL-315 con abrazadera preparada para trabajar con dos bidones de diferente diámetro.



Mezclador MZBLL-550 preparado para trabajar con bidones de plástico. Dispone de doble abrazadera de diseño especial con cierres y tope de seguridad.

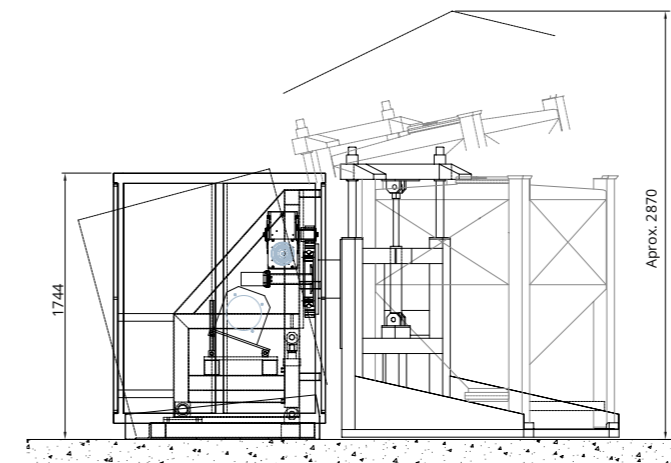


### ELEMENTOS OPCIONALES

- » La máquina puede ser suministrada con capacidad para más de un contenedor simultáneamente.
- » Pueden suministrarse mamparas de policarbonato o de chapa de acero inoxidable para delimitar el área de seguridad.
- » Los mezcladores MZBLL puede ser suministrados en ejecución móvil (ruedas con frenos para aumentar la versatilidad del equipo).
- » Los mezcladores MZBLL pueden fabricarse con doble sentido de giro, en aquellos procesos que, por las características del producto, la mezcla es más compleja.
- » Posibilidad de control de todos los parámetros del proceso mediante PLC con pantalla táctil y registro de las alarmas y los mensajes de servicio y gestión de datos para PC.

### Medidas generales

MEZCLADOR DE CONTENEDORES BBLL



MEZCLADOR DE BIDONES MZBLL

