



Mezclador Intensivo MIR

características generales



Los MEZCLADORES INTENSIVOS MIR son equipos ideales para la mezcla de gran precisión, con productos secos o pulverulentos.

Su diseño se caracteriza por un cuerpo cilíndrico horizontal y hermético, con un eje equipado de paletas triangulares tipo "Arado" que, combinadas con las turbinas intensificadoras situadas en posición perpendicular al eje principal, producen unas corrientes de centrifugado con turbulencias locales de gran eficacia para la mezcla.

El MIR realiza mezclas de precisión con homogeneizaciones entre los distintos componentes llegando a proporciones de 1 a

100.000 partes. La capacidad útil de mezcla depende del porcentaje de llenado que oscila entre el 30 y el 75% de su volumen total.

Admiten la posibilidad de incorporar pequeñas dosis de líquidos para la humectación, granulación y preparación de pastas de baja viscosidad. Estos se inyectan de forma pulverizada, a través de boquillas instaladas justo encima de las turbinas intensificadoras, favoreciendo así la homogeneidad de la mezcla.

Disponemos de tres tipos de turbina a elegir en función del tipo de productos a mezclar:

- » Modelo TA: álabes tipo cuchillas, funciona principalmente como desterronadora.
- » Modelo Tulipa: además de desterronar, efectúa un bombeo del producto hacia el centro.
- » Modelo Tulipa+Cúter: combinación de álabes en forma de tulipa y cuchillas inferiores.



Reactor Intensivo modelo RMIR-1200-TAI fabricado en acero inoxidable AISI-316L. Está preparado para trabajar con presión y vacío y dispone de doble camisa de calefacción.



VENTAJAS

- » Ideal para mezclas de alta intensidad ya que los tiempos de proceso no sobrepasan los 15 minutos, dependiendo del producto a procesar.
- » Sistema de mezcla de alta hermeticidad, gracias a su diseño cilíndrico totalmente estanco.
- » Bocas de inspección y limpieza, amplias y de fácil acceso, con puertas articuladas.
- » El sistema de mezcla permite que el producto se mantenga en un estado de fluidificación, reduciendo el consumo de energía.
- » Se construyen en acero inoxidable AISI-304 o AISI-316L.
- » Acabado interior pulido espejo y en el exterior con distintos granos de pulido según requerimiento.



Mezclador intensivo MIR-2.000. Compuerta lateral para facilitar la limpieza en el interior agilizando el cambio de productos entre fabricaciones.



Mezclador intensivo modelo MIR-150 con boca de inspección superior equipada de entrada preparada para instalar una manga filtrante. Dispone de un tolván de descarga con válvula preparado para acoplarse a depósito colector.

Datos técnicos

	Modelo								
	MIR-150	MIR-300	MIR-600	MIR-1000	MIR-1500	MIR-2000	MIR-3000	MIR-5000	MIR-10000
Volumen total (L)	147	298	603	1.063	1.520	1.994	2.992	4.948	9.954
Volumen útil (L)	100	210	420	740	1.060	1.400	2.090	3.460	6.970
Potencia (kW)	7,5	11	18,5	22	30	37	55	75	90
Diámetro cuerpo (mm)	500	650	800	950	1.100	1.150	1.250	1.500	1.780