

Agitador vertical

características generales

Los agitadores verticales están diseñados para resolver de forma eficaz operaciones de mezcla, disolución, dispersión y homogeneización, en función del tipo de turbina que se instale.

Según el proceso, se pueden instalar discos *cowles* de alto cizallamiento, hélices marinas, axiales, radiales, axial de álabes plegables, etc.

Son equipos de dispersión preparados para montar en diferentes soportes según sea el emplazamiento que requiera el proceso, es decir, pueden instalarse fijos en pared, columna o suelo o bien disponer de un soporte móvil.

La elevación del cabezal de agitación de estos equipos puede ser manual

mediante un contrapeso que facilita el movimiento o bien automático, mediante un cilindro neumático o un motorreductor.

MODELOS

» **Serie AGL** con un soporte ligero para instalar en pared y previsto para la preparación de pequeños lotes de 25 a 300 L.

» **Serie AGM** con un soporte más robusto para anclar en pared y suelo y diseñado para lotes de 250 hasta 700 L según producto y viscosidad.

» **Serie ACM** instalados en soportes móviles (dimensiones según necesidad) con ruedas y maneta para desplazar el agitador.



Están especialmente indicados para:

- » Preparación de pintura plástica, esmaltes cerámicos, plastisoles, etc...
- » Disolución de resinas en base acuosa o disolvente para barnices, lacas, colas, etc...
- » Homogeneización de lotes de fabricación con calibrado de color y viscosidad.
- » Pre-mezcla de pigmentos y colorantes con resinas y disolventes, previo a procesos de refinado con molinos continuos de perlas.
- » Reconstitución de líquidos de uso alimentario.
- » Preparación de pre-mezclas para uso cosmético (dispersión de gomas, homogeneización de líquidos, disolución de pigmentos...).

